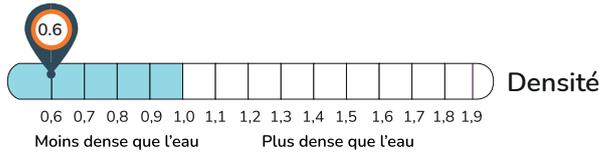


ABSORBANT SOL MINÉRAL INERTE SEPIOLITE 30/60

Version 02.2024

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



- **ASPECT** : poudre marron
- **HUMIDITÉ** : 6%
- **CAPACITÉ D'ABSORPTION** :
Huile : 85%
Eau : 145%
- **GRANULOMÉTRIE** : 30/60

PROPRIÉTÉS :

- Absorbant industriel minéral.
- 100% naturel.
- Chimiquement neutre, non toxique, inerte et ininflammable.
- Neutralise les acides faibles.

DOMAINES D'UTILISATION :

- Huile, produit chimique, eau...
- Bateau, avion, parking, stations services, cuisines, collectivités, boucheries, chambres froides, arrêt de bus, industries...

MODE D'EMPLOI :

- Saupoudrer le produit sur le déversement.
- Laisser agir environ 3 minutes jusqu'à absorption complète.
- Ramasser à l'aide d'une pelle et d'un balai.

Un essai préalable avant utilisation doit être réalisé

Conformité à la législation :

Produit réservé à un usage professionnel. Les renseignements figurant sur cette notice sont donnés de bonne foi. Nous attirons cependant l'attention des utilisateurs sur les risques encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Ces renseignements ne sauraient constituer de notre part ni une garantie ni un engagement, la manipulation et la mise en oeuvre de notre produit échappant à notre contrôle. Pour plus de renseignements, la fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande. Vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.