

COLMAT +

SYSTEME DE REPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS DES CONDUITES ET DES RACCORDS DE TUYAUX

PROPRIETES

COLMAT + est une bande renforcée de fibres et de polyuréthane destinée à la réparation rapide de fissures et de fuites sur la plupart des tuyaux, canalisations et raccords dans l'industrie chimique, pétrolière, marine et usines de fabrication et transformation et ayant des hautes caractéristiques techniques et mécaniques.

COLMAT + est universel, il adhère sur la plupart des matériaux, tuyaux en béton, verre, plexiglas, PVC, grès, fonte, acier, cuivre, galvanisé, acier inoxydable, aluminium, ... Mais, il peut également être utilisé en bandes mises à plat et croisées pour des réparations de trous dans les coques de bateaux par exemple.

COLMAT + est applicable facilement, son application ne nécessite aucun outil. Pas de mélange. Un peu d'eau et c'est prêt à l'emploi.

COLMAT + se moule facilement autour des tuyaux, des conduites et des raccords grâce à sa souplesse.

COLMAT + se travaille rapidement, remise en service de la réparation après seulement 30 à 45 minutes.

COLMAT + est usinable, après polymérisation, il peut être percé et poncé.

COLMAT + résiste aux chocs et aux vibrations.

COLMAT + a une haute résistance à la température (150°C).

COLMAT + a une résistance aux différents facteurs climatiques (ozone, UV).

COLMAT + a une résistance à la corrosion.

COLMAT + a une résistance aux impacts, grâce à sa dureté SHORE D.

COLMAT + a une résistance chimique élevée à la plupart des solutions aqueuses, acides dilués, alcalins, pétrole, mazout, essence, huiles, alcools, cétone.

COLMAT + a une résistance à la traction énorme, 30 mPa = +/- 300 kg/cm².

COLMAT + a une résistance à la pression, en fonction de la dimension de la fissure et du tuyau de 15 à 35 bars.

COLMAT + est non toxique, il contient un prépolymère uréthane classé non dangereux. D'autre part, après polymérisation, le produit est chimiquement inerte et non toxique.

COLMAT + est ininflammable.

COLMAT + peut être peint.

Kit :
1 bande (1m80 par 5cm)
1 paire de gants

CARACTERISTIQUES

- Temps de travail -----env 2 min en fonction de la température ambiante, de l'eau et du tuyau
- Démarrage de la polymérisation -----après 7 à 10 min
- Polymérisation complète -----après 30 à 45 min
- Dureté SHORE D-----70
- Temps de conservation -----12 mois au sec et à température entre 5 et 23°C
- Résistance à la température -----de -50 à +150°C
- Résistance à la traction -----30 mPa
- Résistance à la pression-----15 à 35 bar
- Résistance chimique-----à la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, hydrocarbures (gasoil, essence, huiles), cétones. Acétone, s'assouplit après une immersion de 1 mois, acide chlorhydrique à 30%, s'assouplit après une immersion de 1mois.

UTILISATIONS

COLMAT + est utilisé pour la réparation de trous, de fissures dans tous types de tuyaux (acier, alu, PVC, zinc, cuivre, galvanisé, fonte, grés, ...)

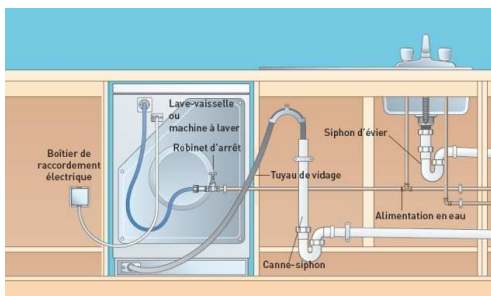
En industrie : traitement anti corrosion de tuyaux dans la pétrochimie, réparation de tuyaux et canalisations de pétrole, d'essence, de produits chimiques.



En agriculture : réparation de fuites des canalisations d'irrigation (résiste aux coups de bélier), des fuites des rampes d'arrosage de cultures.



En marine : réparations des fuites des circuits d'eau, de pompes, de trous dans les coques de bateaux.



En plomberie : tuyaux en PVC et en cuivre.



Compagnie des eaux : toutes réparations de conduites, tuyaux de tous matériaux.

UTILISATEURS

COLMAT + est à utiliser par les professionnels.

MODE D'EMPLOI

Important : ne pas sortir la bande de son emballage tant que la préparation de la réparation n'est pas terminée. En effet, l'humidité dans l'air activerait la polymérisation initiale.

1. Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer. Un écoulement, par contre, ne gêne pas la réparation.
2. La partie du tuyau à réparer doit être propre, exempte de saletés et particules de rouille et de peinture. Un ponçage au papier de verre est recommandé et dans certains cas, utiliser la brosse métallique ou un abrasif gros grain. Par contre, une surface mouillée ne gêne en rien la polymérisation, au contraire.
3. Mettre les gants de protection.
4. Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau (tiède est idéal) pendant 20 secondes, puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.

5. Appliquer la bande sur le tuyau (toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce, à 40/50 mm sur le tuyau. Ensuite, revenir sur la première couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de façon à obtenir minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistances à des hautes pressions.

Pendant toute cette opération, il est nécessaire de tendre la bande à chaque tour de façon à ce qu'elle enserme fermement le tuyau, et après la dernière couche, de mouler la bande avec les mains autour du tuyau dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.

Remarques :

Si la réparation nécessite plus d'une bande, prévoir une deuxième bande déjà prête pour continuer par-dessus la première bande.

Dans le cas de réparation autour de raccords, de coudes, de dérivations, de T, ..., procéder de la même façon en veillant à ce que la bande soit bien en contact serré avec les courbes, les coins et joins de la partie à réparer.

Pour des trous et des fissures plus larges, faire une réparation préalable avec le bâtonnet époxy acier ou aqua et après la polymérisation de la réparation, procéder au recouvrement de la bande **COLMAT** + comme indiqué ci-dessus.

Un essai préalable avant utilisation est nécessaire.

CONDITIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Produit dangereux, respectez les précautions d'emploi.

Consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur simple demande.

CONFORMITE A LA LEGISLATION

Préparation en conformité au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses.