

SYSTÈME DE RÉPARATION D'URGENCE DES CANALISATIONS

Version 02.2024

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



Aérosol | Liquide | Visqueux | Pâteux | Solide

- **RÉSISTANTE À LA TEMPÉRATURE** : -50 à 150°C
- **RÉSISTANCE À LA TRACTION** : 30 mPa
- **RÉSISTANCE À LA PRESSION** : 15 à 35 bars
- **DURETÉ SHORE D** : 70

- **TEMPS DE TRAVAIL** : 2 minutes environ en fonction de la température ambiante, de l'eau et du tuyau
- **DIMENSIONS** : 180 x 5 cm
- **DÉMARRAGE DE LA POLYMÉRISATION** : après 7 à 10 min
- **POLYMÉRISATION COMPLÈTE** : après 30 à 45 min
- **RÉSISTANCE CHIMIQUE** : la plupart des solutions aqueuses, eau de mer, acides dilués, alcalins, hydrocarbures, cétone. L'acétone et l'acide chlorhydrique à 30% assouplissent après une immersion de 1 mois.

PROPRIÉTÉS :

- Bande renforcée de fibres et polyuréthane.
- Réparation rapide de fissures, fuites sur la plupart des tuyaux, canalisations...
- Universel : adhère sur la plupart des matériaux.
- Facilité d'application ; pas de mélange et aucun outil.
- Se moule facilement autour des tuyaux, conduites...
- Usinable après polymérisation, il peut être percé et poncé.
- Résistant aux impacts, la pression...
- Peut être peint.

DOMAINES D'UTILISATION :

- Matériaux compatibles : acier, inox, aluminium, PVC, zinc, cuivre, galvanisé, fonte, grés...
- Industrie chimique, pétrolière, marine, usines de fabrication et transformation, compagnie des eaux, plomberie, agriculture...
- Peut aussi être utilisée en bandes mises à plat et croisées pour les trous des coques de bateaux...

MODE D'EMPLOI :

- Arrêter la pression du liquide dans le tuyau à réparer. Un écoulement ne gêne pas la réparation.
- Le support doit être propre, exempt de saletés et particules de rouilles/peintures. Un ponçage au papier de verre est recommandé.
- Sortir la bande de son emballage et la tremper dans de l'eau (tiède est idéal) pendant 20 sec. puis sortir la bande de l'eau et l'éponger délicatement pour enlever l'excès d'eau.
- Appliquer la bande sur le tuyau (toute la bande doit être utilisée pour être efficace) en faisant un tour complet et ce à 40/50mm sur le tuyau.
- Revenir sur la 1ère couche en procédant de la même façon et ainsi de suite de manière à avoir minimum 4 à 5 couches mais idéalement 8 à 10 couches pour des résistants à des hautes pressions.
- Pendant toute ces opérations, il est nécessaire de bien tendre la bande avec les mains et de mouler la bande dans le sens de l'enroulement pour en faire un manchon solidement fixé.
- Pour des trous et/ou des réparations plus importantes, faire au préalable une réparation avec le bâtonnet époxy acier ou aqua.

Un essai préalable avant utilisation doit être réalisé

Conformité à la législation :

Produit réservé à un usage professionnel. Les renseignements figurant sur cette notice sont donnés de bonne foi. Nous attirons cependant l'attention des utilisateurs sur les risques encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Ces renseignements ne sauraient constituer de notre part ni une garantie ni un engagement, la manipulation et la mise en oeuvre de notre produit échappant à notre contrôle. Pour plus de renseignements, la fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande. Vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.