

# DUO COUPE 2S

## FLUIDE D'USINAGE SEMI SYNTHETIQUE

**Micro émulsion multifonctionnelle**  
**Propriétés extrême pression**  
**Travail de tous types d'aciers**  
**Compatible avec tous types d'eau**

### PROPRIETES

**DUO COUPE 2S** est une micro-émulsion semi-synthétique multifonctionnelle, à propriétés extrême pression, exempte de métaux lourds, phénol, nitrite, libérateur de formaldéhydes, chlore et soufre additionnel.

**DUO COUPE 2S** est stable en service, ce qui assure une longévité des bains et une économie de maintenance.

Avec l'utilisation de système de pré-mélange, il est aussi possible de réduire considérablement les volumes consommés par rapport aux micro-émulsions généralement rencontrées sur le marché.

**DUO COUPE 2S** a un excellent pouvoir détergent garantissant une parfaite propreté des machines même en eau dure.

**DUO COUPE 2S** a des propriétés lubrifiantes et extrême pression, sans soufre, phosphore ou zinc assurant un excellent fini des surfaces usinées et une réduction de l'usure des outils.

**DUO COUPE 2S** a un excellent pouvoir réfrigérant garantissant une bonne tenue des cotes d'usinage.

**DUO COUPE 2S** relargue parfaitement les huiles de graissage ce qui facilite l'épuration du bain.

**DUO COUPE 2S** est compatible avec tous les types d'eau : non moussant dans les eaux de faible dureté (10°TH) et très stable également en eau dure.

**DUO COUPE 2S** ne gomme pas les mécanismes des machines et appareillages de contrôle.

Produit inerte vis à vis des composants des machines (peintures, Plexiglas) et des opérateurs.

Produit inerte sur les alliages de cuivre et d'aluminium.

**DUO COUPE 2S** peut être détruit par évapo-incinération, cassage acide, ultrafiltration ou évaporation sous vide.

### CARACTERISTIQUES

- Type ----- micro-émulsion
- Aspect à l'état concentré ----- liquide limpide brun
- Densité à 20°C ----- 1,06
- pH (émulsion à 4%) ----- 9,5
- Coefficient pour lecture au réfractomètre ----- 1,6



### UTILISATIONS

**DUO COUPE 2S** permet de réaliser la majorité des applications d'usinage de tous types d'aciers y compris les inox durs ou aciers réfractaires les fontes et les alliages non ferreux (aluminium et cuivreux).

**DUO COUPE 2S** peut être utilisé en chariotage, perçage, fraisage, taraudage, alésage, tournage et dans certains cas en brochage ou application MAPAL sur fonte.

**DUO COUPE 2S** convient également pour les opérations de rectification plane, cylindrique et centerless.

## UTILISATEURS

DUO COUPE 2S est à utiliser par les professionnels.

## MODE D'EMPLOI

Un essai préalable avant utilisation est recommandé.

Avant la mise en place du fluide, il est nécessaire de nettoyer la machine, le bac et de rincer le circuit d'arrosage à l'aide d'un produit spécifique de nettoyage (désinfectant et nettoyant).

Les mélanges s'effectuent toujours en incorporant l'huile dans l'eau. Il est conseillé d'utiliser des systèmes de prémélange automatiques comme les doseurs proportionnels.

Afin d'affiner l'émulsion, le système d'arrosage de la machine doit être mis en service au débit maximum pendant 15 à 30 minutes avant usinage.

Le contrôle de concentration s'effectue alors à l'aide d'un réfractomètre.

### Concentration d'emploi :

#### Rectification :

4 à 6% selon sévérité d'usinage (5% par exemple en centerless)

#### Usinage général :

5 à 8% selon sévérité (5% sur fonte et 7% sur Inox par exemple, 6 à 8% pour les aluminiums tous types)

#### Usinage sévère :

8 à 10% (brochage fonte ou MAPAL fonte)



## CONDITIONS D'EMPLOI ET DE STOCKAGE

Température de stockage : 5 à 40°C. DLU : 12 mois En emballage d'origine fermé. Consulter la fiche de données de sécurité.

## CONFORMITE A LA LEGISLATION

Préparation en conformité au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses.

