

## SOUDURE BASSE TEMPERATURE ARGENT TUBE DE 30G

Version 01.2020

### PROPRIETES

DUO SBT est composé d'un alliage d'argent à très basse température avec décapant intégré. Il permet le brasage de l'inox, des métaux ferreux et non ferreux sauf l'aluminium et ses dérivés. Il possède une très faible température de fusion (221°C) permettant de braser les plus petites pièces sans risque. Sa grande résistance à l'oxydation, sa capillarité ainsi que sa très bonne conductibilité électrique feront de lui votre meilleur allié.

### MODE D'EMPLOI

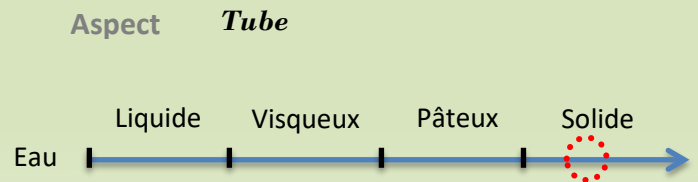
Utiliser avec toute source de chaleur amenant la pièce à réparer à 221°C (fer à souder, chalumeau, briquet...). Il est recommandé de chauffer le fer à souder à 280°C.

### DOMAINE D'UTILISATION

Il est recommandé sur les aciers inoxydables ainsi que tous les métaux ferreux et non ferreux (cuivre, laiton, bronze, plomb, acier, étain, zinc, argent, inox...) sauf aluminium et dérivés.

Un essai préalable avant utilisation doit être réalisé

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Diamètre : 1 ou 1.5 mm

Composition nominale : 96.3 % étain  
– 3.7% argent

Point de fusion : 221°C

Résistance à la traction : 14 kg/mm<sup>2</sup>