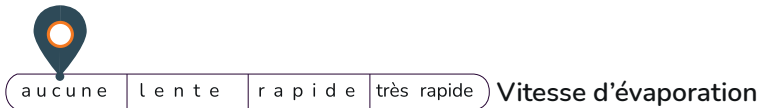
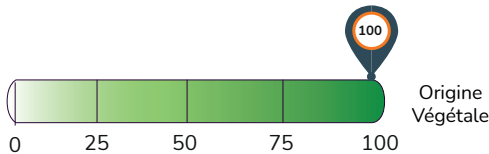
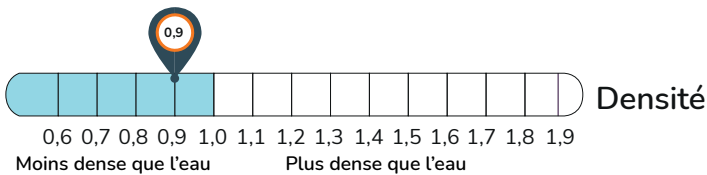

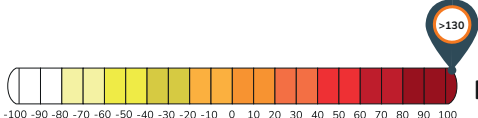


HUILE SOLUBLE D'ORIGINE VÉGÉTALE

Version 03.2023

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :



- **ASPECT** : Liquide limpide bleu/vert
- **POINT DE CONGÉLATION** = 0°C
- **IKB (ASTM D 1133)** : 71
- **TENEUR EN SOLVANTS AROMATIQUES** : 0%
- **TENEUR EN HYDROCARBURES** : 0%
- **TENEUR EN BENZÈNE/CHLORE** : 0/0 ppm
- **TENEUR EN FLUOR/BROME** : 0/0 ppm
- **TENEUR EN IODE/SOUFRE** : 0/0 ppm
- **CONTACT ALIMENTAIRE** : 
- **Point éclair (°C)** : 

PROPRIÉTÉS :

- Huile soluble de haute technicité permettant d'obtenir une émulsion en mélange avec l'eau.
- Pas d'encrassement ni de gommage des glissières et guides après séchage du film lors de redémarrage (machine froide).
- Absence de chlore ou de soufre, il peut donc être utilisé sur le titane et ses alliages.
- Aucune vapeur et pratiquement inodore. Non entêtant et agréable à utiliser.
- Utilisation sur tous les métaux et pour tous travaux d'enlèvement de copeaux, y compris en rectification.
- Sans nitrite.
- Ne mousse pas.

MODE D'EMPLOI :

- Diluer préalablement dans l'eau jusqu'à 50%.
 - Dilution pour un usinage des métaux courants : 4 à 6%
 - Dilution pour un usinage sur titane : 4 à 5%
 - Dilution pour une rectification sur métaux ferreux : 3 à 4%
- Lorsqu'un rinçage mécanique est nécessaire, utiliser un matériel à haute pression.
- Les émulsions sont stables pendant 1 à 2h en fonction de la température extérieure (température d'utilisation >10°C).

Conformité à la législation :

Produit réservé à un usage professionnel. Les renseignements figurant sur cette notice sont donnés de bonne foi. Nous attirons cependant l'attention des utilisateurs sur les risques encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu. Ces renseignements ne sauraient constituer de notre part ni une garantie ni un engagement, la manipulation et la mise en oeuvre de notre produit échappant à notre contrôle. Pour plus de renseignements, la fiche de données de sécurité est disponible sur simple demande. Vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

DOMAINE D'UTILISATION :

- Tournage, alésage, tous travaux courants d'usinage sur machines traditionnelles ou CNC.
- Fontes, aciers, alliages aluminium...

AVANTAGE DE LA GRAINE DE RICIN :

- Augmente les revenus des agriculteurs locaux sans concurrencer les cultures vivrières
- Planté exclusivement dans des zones semi-arides où aucun produit alimentaire ne pourrait pousser
- Favorise le développement local de zones arides peu exploitées

DÉMARCHE ÉCO-RESPONSABLE :

- **Réduction des déchets** : utilisation d'un Aéro-spray réutilisable au lieu des aérosols et leurs contraintes connues.
- **Réduire l'impact environnemental** : absence de solvants hydrocarbures ou tout autre solvant d'origine pétrolière.
- **Favoriser des cultures non vivrières** : à base d'huile de ricin modifiée (présent à +80%)
- **Biodégradabilité** : 100%* des substances contenues sont biodégradables.
* : hors colorant : 99.999% arrondi à 100%

Un essai préalable avant utilisation doit être réalisé